

KX057-4

KUBOTA KOMPAKTBAGGER



KOMFORTABLE KABINEN-AUSSTATTUNG

Moderne, komfortable Fahrsicherheits- Kabine

Die moderne Sicherheitskabine bietet nicht nur viel Raum, und Bequemlichkeit für ein ermüdungsfreies Arbeiten, selbstverständlich ist es bei der Überarbeitung des Maschinen – Design auch gelungen den Fahrerkomfort weiter zu erhöhen. Die großen Panoramascheiben ermöglichen eine hervorragende Rundumsicht, der einstellbare Komfortsitz sowie der große Fußraum sorgen für die entsprechende Bequemlichkeit. Dank der geprüften und nach der ROPS- Struktur (Roll Over Protection Structure) und und OPG – Struktur (Falling Object Protection) zertifizierten Kabine gewährleistet diese auch eine maximale Arbeitssicherheit für den Fahrer. Ein Arbeitsplatz zum wohlfühlen.



Kubota's Diebstahl – Sicherungs - System

Ihr KX057-4 ist durch das Kubota - Diebstahl - Sicherungs - System, welches zu einem der modernsten System seiner Art zählt gesichert. Nur die mit den Daten der Maschine programmierten Schlüssel können das Gerät starten. Wird ein falscher oder nicht programmierter Schlüssel zum Starten des Motors verwendet, so aktiviert das System einen Alarm. Der Alarm erlischt sofort nach der Verwendung des richtigen Schlüssels und dem Starten des Motors. Die neue erweiterte Funktionsweise des Systems informiert den Fahrer durch das Blinken einer LED – Warnleuchte den Zündschlüssel nach dem Abstellen der Maschine aus dem Zündschloss zu entfernen, und somit das System zu aktivieren und die Maschinen zu sichern.



Elektrische Kraftstoffbetankungs- Pumpe mit Wiederauftankmodus und akustischer Warneinrichtung *

Der KX057-4 ist serienmäßig mit einer Kraftstoff – Betankungspumpe ausgestattet, eine zusätzliche Sicherheit gewährleistet die automatische Stoppfunktion mit der die Kraftstoffpumpe ausgestattet ist. Für die Maschinenbetankung mit einem Kanister besitzt die Maschine ein akustisches Warnsystem, das heißt nach der Systemaktivierung durch einen Betätigungsschalter der sich in der Nähe des Kraftstoffeinfüllstutzen befindet wird im Wiederauftankmodus der aktuelle Kraftstoffstand während des gesamten Betankungsvorgangs im Tank überwacht. Vor einer drohenden Überfüllung des Tanks wird der Fahrer über eine sich verändernde Tonfrequenz vorab informiert.



*Die Betankungspumpe gehört bei den L und M Modellreihen zur Serienausstattung.

1. Neue Digitale Instrumentenanzeige

Die neue innovative Digitale – Instrumentenanzeige mit dem hervorragenden Kubota KICS – System (Kubota’s – Intelligentes – Kontroll – System) überwacht und verarbeitet eine Vielzahl von verschiedenen Informationen. Die neue Instrumentenanzeige befindet sich im direkten Sichtbereich des Bedieners, im vorderen rechten Kabinebereich. Das große übersichtliche Display, sowie die einfache und leicht verständliche Darstellung der Symbole informieren den Fahrer immer über den aktuellen technischen Arbeitszustand des Gerätes. Der Wechsel in verschiedene Menüdarstellungen, oder die einzelne Abfrage verschiedener Maschinenparameter, erfolgt einfach über die Einfinger – Tipbtätigung der verschiedenen Darstellungssymbole.



Speicher - Aufzeichnungen der Maschinen - Arbeitseinsätze

Der KX057-4 besitzt die Möglichkeit die täglichen Arbeitseinsätze der Maschine für die letzten 90 Tage automatisch aufzuzeichnen, bei Bedarf kann diese Information, die dann entsprechend der Maschineneinsätze kalendarisch dargestellt wird abgefragt werden.



Standard - Anzeige



Service - Intervall - Anzeige



Warn - Anzeige

- a. Betriebsstunden - Zähler
- b. Kühlwasser - Temperaturanzeige
- c. Uhr
- d. Kraftstoffanzeige
- e. Motordrehzahl - Anzeige



Max. Hydraulikölmengen –
Einstellung (SP1 und SP2)



Informations – Alarm bei im
Zündschloss befindlichen
Schlüssel



LED – Warnanzeige bei
aktiviertem Diebstahl -
System



Aufzeichnungsfunktion
der Maschinendaten

1



2 3



2. Einfache Bedienung

A. Handauflage - Stützen

A Ergonomisch optimal angepasste Auflagestützen erhöhen den Bedienkomfort und ermöglichen eine feinfühligere Maschinensteuerung.

B. Proportionaler Zusatzsteuerkreis (SP1 und SP2*)

Ölflußregler Die Betätigung der Zubehör- und Anbaugeräte erfolgt über die beiden proportional wirkenden Schalter im rechten und linken Vorsteuerhebel. Durch die einfache Kipbtätigung der Schalter erfolgt eine sehr feinfühligere

Steuerbarkeit der Anbaugeräte, zusätzlich kann die Hydraulikölmenge dem Zubehör angepaßt werden.

*SP2 gehört bei den L und M Modellreihen zur Serienausstattung.

C. Zusatzsteuerkreis mit konstanter Hydraulikölmenge über Schalter

Die unterschiedlichsten Anbaugeräte benötigen im Einsatz teilweise auch eine konstante Hydraulikölmenge, durch die einfache Druckbetätigung eines Schalters am Vorsteuerhebel wird der konstante Hydrauliköflfluß aktiviert.

3. Klimaanlage*

Serienmäßig sind die Maschinen mit einer leistungsstarken Klimaanlage mit integrierter Heizung für den Sommer und Winterbetrieb ausgestattet.

Die starke Klima- und Heizungseinheit sorgt, egal zu welcher Jahreszeit immer für ein angenehmes Arbeitsklima in der Kabine. Ganz nach den Wünschen des Fahrers lässt sich die Heiz- und Klimaleistung auf alle Bedürfnisse optimal einstellen. Wenn gewünscht, kann auch der Luftstrom über insgesamt 6 verschiedene Luftdüsen reguliert werden, diese befinden sich selbstverständlich auch im Sitzbereich des Fahrers. Ein Arbeitsplatz zum Wohlfühlen.

*Die Klimaanlage ist Standard für Maschinen der Modellausführung L.



BEEINDRUCKENDE LEISTUNGSMERKMALE

Leistungsstark und uneingeschränkte Viel- seitig

Die Kombination der beeindruckenden Leistungsstärke und die nahezu uneingeschränkte Flexibilität und Vielseitigkeit zeichnen den Kubota KX057-4 mit seinen 5,5 Tonnen Einsatzgewicht als einer der leistungsstärksten Maschinen in unserer gesamten Produktreihe der Kompaktbagger aus. Hierfür ist nicht nur das gelungene Maschinendesign entscheidend, sondern vielmehr die hervorragenden Hubkräfte, Reißkräfte und die Standsicherheit der Maschine. Auch wenn es um den Einsatz von verschiedenen Zubehör- und Anbaugeräten geht, dann zeigt der KX057-4 mit den beiden unabhängig arbeitenden und in der Hydraulikölmenge einstellbaren proportionalen Zusatzsteuerkreisen seine Anpassungsfähigkeit und Leistungsstärke.

*Bei Maschinen der L und M Modellreihe.



Original Kubota – Dieselmotor mit Direkteinspritzung

Die hervorragenden Leistungsmerkmale des Kubota – Dieselmotors mit der Direkteinspritzer – Technologie in der Kombination mit dem Hydrauliksystem, sowie die hierdurch resultierenden Vorteile ermöglichen dem KX057-4 bei 46 PS Motorleistung eine hohe Grableistung bei gleichzeitig geringen Arbeitsgeräuschen und einem äußerst niedrigen Kraftstoffverbrauch. Zusätzlich werden durch die sehr gute Abstimmung von Motor- und Hydrauliksystem die Abgasemissionen minimiert.

46 PS



Modernes Load – Sensing - Hydrauliksystem

Kubota's überarbeitetes Load – Sensing - Hydraulik-System ermöglicht ein besseres Steuerungsgefühl für den Maschinenbediener, und einen geringeren Kraftstoffverbrauch in allen Arbeitssituationen. Entsprechend der Steuerhebelpositionen der Vorsteuerventile verteilen die 3 Hydraulikpumpen des KUBOTA Load – Sensing – Systems je nach Bedarf den geeigneten Hydraulik – Ölstrom an die einzelnen Verbraucher. Das Ergebnis, sind konstante und simultane Bewegungen der einzelnen Arbeitsfunktionen, im Verhältnis zu dem entsprechenden Hebelhub der Steuerventile. Das Resultat, Grab- und Planierarbeiten könne so leicht und exakt durchgeführt werden.

1. Größere Ausleger - Hubkräfte

Im harten Arbeitseinsatz ist der KX057-4, leistungsstark und überzeugend bei den Auslegerhubkräften

Überzeugende Grabkräfte

Mit einer max. Ausbrechkraft von 4.315 kgf, gemessen am Löffelzahn liefert der KX057-4 eine unübertroffene Leistung, auch unter den schwersten Arbeitsbedingungen lassen sich Grabarbeiten so schnell und effizient durchführen. Die optimal aufeinander abgestimmten Löffelstiel- und Löffelbewegungen, sowie die sehr guten Grabkräfte des KX057-4 bieten dem Bediener eine hohe effektive Baggerleistung und Maschinenanpassungsfähigkeit.

Serienmäßiges Ausleger-Lasthalteventil

Der KX057-4 ist serienmäßig, für die Funktion Ausleger mit einem Lasthalteventil / Rohrbruchsicherung in Kombination mit einer Überlastwarn-einrichtung nach ISO8643 ausgestattet.

Fahrantriebe mit automatischer Fahrgeschwindigkeits - Umschaltung

Der KX057-4 wurde mit dem automatischen Fahrgeschwindigkeits – Umschaltungssystem ausgestattet, dieses ermöglicht eine sehr feinfühlig und effiziente Ansteuerung der Fahrfunktion bei Planier- und Grabarbeiten. Durch die automatische, lastabhängige Umschaltung von der schnellen auf die langsame Fahrgeschwindigkeit bietet dieses System dem Bediener große Vorteile, und einen hohen Fahrkomfort unabhängig vom Maschineneinsatz.

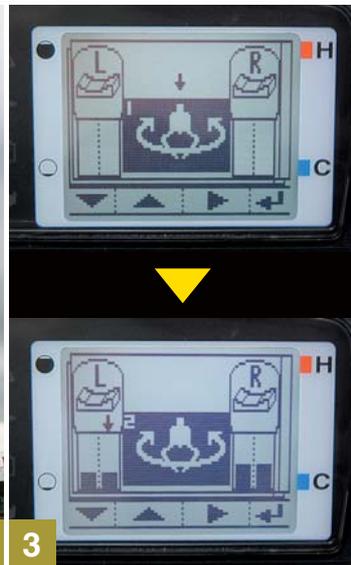
2. Neues, optimiertes Planierschild

Das Planierschild wurde in der Länge und Ausführung so konstruiert, dass die Löffelzähne bzw. die Schneidkante des Grabgefäßes das Planierschild berühren können. Dies ermöglicht die einfache Aufnahme von Erdrich das sich evtl. vor dem Planierschild befindet und von der Maschine aufgenommen werden muss.



* Beinhaltet Ausführungen die den Vorgaben und Vorschriften in dem jeweiligen Anwendungs- und Einsatzgebiet entsprechen. Bei evtl. Rückfragen wenden Sie sich hierzu bitte an Ihren Händler

1 2



3 3

3

3. Zusatzsteuerkreise mit flexibler Hydraulikölmengen-Einstellung

Die beiden unabhängig wirkenden proportionalen Zusatzsteuerkreise (SP1 und SP2*) mit der Einstellmöglichkeit der max. Hydraulikölmenge, über die Digitale – Instrumentenanzeige, per Knopfdruck und ohne Werkzeug verleihen dem KX057-4 eine uneingeschränkte Verwendungsmöglichkeit beim Einsatz der unterschiedlichsten Anbaugeräte. Ist die Hydraulikölmenge einmal auf das Anbaugerät eingestellt, so kann diese Einstellung auch direkt vom System abgespeichert, und bei einer späteren Verwendung des gleichen Anbaugerätes wieder abgerufen werden. Insgesamt können 5 verschiedene Anbaugeräte eingespeichert werden.

*Bei Maschinen der L und M Modellreihe.

WARTUNGSFREUNDLICH

Leichte Wartungs- zugänglichkeit & Erreichbarkeit

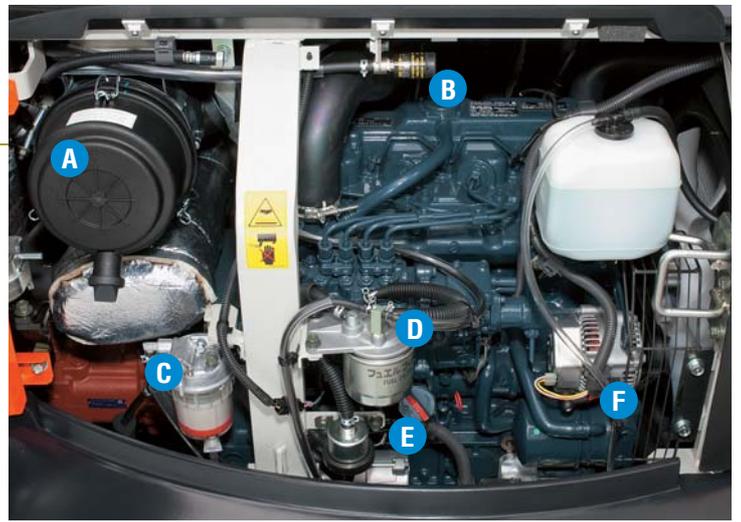
Kubota setzt in Punkto einfache und schnelle Wartungszugänglichkeit neue, richtungweisende Maßstäbe für die Zukunft. Dank der weit zu öffnenden Motorhaube und der großen rechten, seitlichen Wartungsklappe ist die gute Zugänglichkeit der einzelnen Maschinenbauteile gewährleistet. Alle Reparatur- und Wartungsarbeiten können im Bedarfsfall so schnell und leicht durchgeführt werden.



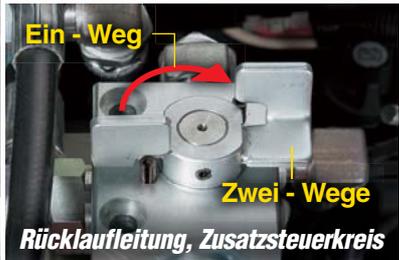
Optimale Wartungszugänglichkeit durch einseitige Anordnung der Motorbauteile

Die routinemäßigen Wartungsarbeiten sind durch die optimale Anordnung der einzelnen Motorbauteile und Aggregate auf nur einer Motorbauseite schnell und leicht durchzuführen.

- A. Luftfilter
- B. Luftfilter - Anzeige
- C. Wasserabscheider
- D. Kraftstofffilter
- E. Anlasser
- F. Lichtmaschine



Rechte Wartungsklappe



Standard Ausrüstung

Sicherheitssysteme/Ausrüstung

- Motorsicherheitsstarteinrichtung in der linken Steuerkonsole
- Bremssystem für Fahrtrieb
- Bremssystem für Oberwagen drehen
- Akustische Überlastwarneinrichtung
- Original Kubota Diebstahl – Sicherungs- System
- Rohrbruchsicherungsventile für Ausleger (ISO8643)
- Hydraulische Vorsteuerung für alle Arbeitsfunktionen

Arbeitsausrüstung

- Zusatzsteuerkreise (SP1 und SP2*) bis Ende Löffelstiel verlegt *Bei Maschinen der L und M Modellreihe.
- 2 Arbeitsscheinwerfer Kabine, 1 Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
- 1820 mm langer Löffelstiel

Komfort Sicherheitskabine

- ROPS (Roll-Over Protective Structure, ISO3471)
- OPG (Falling Object Protective Structure) Stufe 1
- Komfortsitz mit gewichtsabhängiger Sitzfedereinstellung
- Sicherheitsgurt
- Hydraulische Vorsteuerung mit Handauflagegestützen
- Fahrbetätigungshebel mit Fußpedale
- Klimaanlage (Ausführung Typ L)
- Kabinenheizung mit Frontscheibenenteisung
- Nothammer für Notausstieg aus der Kabine
- Frontscheibenöffnungssystem mit Gasdruckunterstützung
- 12 V Radiovorbereitung
- 2 Lautsprecher und Radioantenne
- Einbauvorbereitung für Einschubradio
- Rückspiegel (links, rechts und hinten)

- Tassenhalter

Motor/Kraftstoffsystem

- Doppeltes Luftfilterelement
- Elektrische Kraftstoffpumpe
- Automatische Leerlaufdrehzahlautomatik
- Elektrische Betankungspumpe (Ausführung Typ L und M)
- Wasserabscheider mit n...ungshahn

Unterwagen

- 400 mm breite Gummiketten
- 1 x Obere Laufrolle
- 5 x Außenführende untere Laufrollen pro Fahrwerksseite
- 2 Fahrgeschwindigkeiten, Betätigung über Schalter im Planierschildbetätigungshebel
- Fahrmotore mit automatischer Fahrgeschwindigkeits-Umschaltung

Hydrauliksystem

- Notabsenkung über Druckspeicher
- Hydraulische Messanschlüsse
- Geradeaus Fahrfunktion
- Tankrücklaufleitung für Zusatzsteuerkreis
- Lastabhängig gesteuertes Hydrauliksystem (Load-Sensing)
- Zusatzsteuerkreis (SP1 und SP2*) mit max. einstellbarer Hydraulikölmenge für den Anbau von verschiedenen Anbaugeräten *Bei Maschinen der L und M Modellreihe.
- Zweifach doppeltwirkender Zusatzsteuerkreis
- Betätigung des Zusatzsteuerkreis (SP1) über Schalter im rechten Vorsteuerhebel
- Betätigung des Zusatzsteuerkreis (SP2) über Schalter im linken Vorsteuerhebel (Ausführung Typ L und M)

Optionale Ausrüstung

Unterwagen

- 400 mm breite Stahkette (+ 100 kg)
- 550 mm breite Stahkette (+ 300 kg)

Arbeitssicherheit

- Lasthalte/Rohrbruchsicherungsventile für Löffelstiel und Planierschild auf Anfrage
- Halter und Verkabelung für Rundumleuchte

Sonstiges

- Sonderlackierung in RAL Spezifikation auf Anfrage
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl

Grabwerkzeuge

- Verschiedene Tieflöffel für Schnellwechsellanbau

Serien - Ausstattung für jeweilige Modellausführung

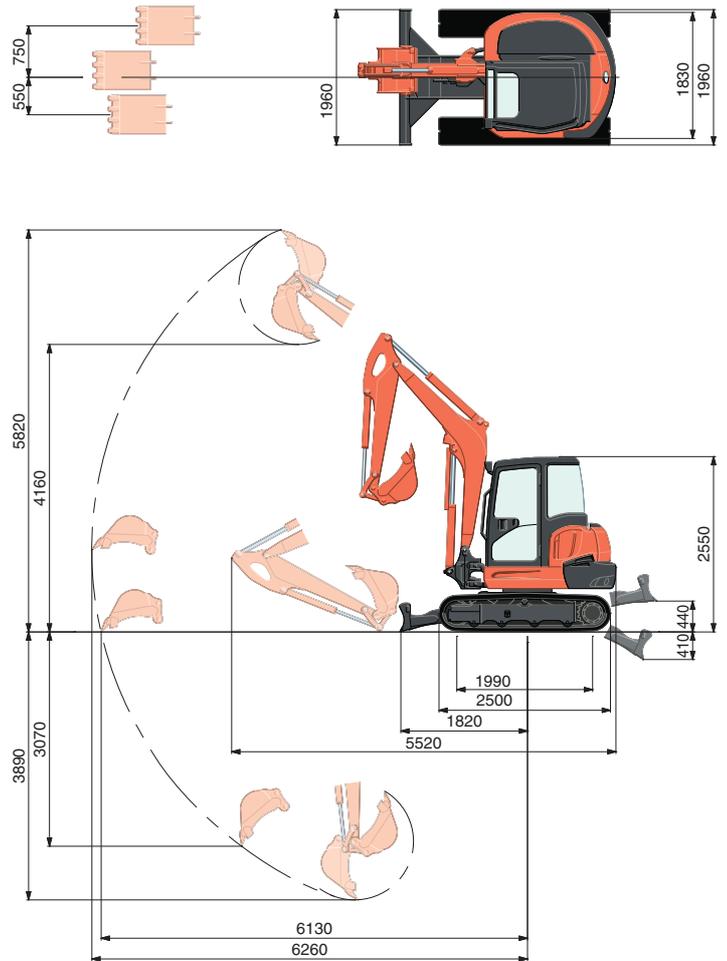
Typ	Klimaanlage	SP SP1/SP2	Betankungspumpe
L	●	● / ●	●
M	-	● / ●	●
S	-	● / -	-

TECHNISCHE DATENDATEN

*Gummikette mit japanischem Tieflöffel

Maschinen - Einsatzgewicht Kabine / mit 135 kg Tieflöffel	kg	5545	
Löffelkapazität (Standard: SAE/CECE)	m ³	0,17/0,15	
Löffelbreite	Mit Seitenschneider	mm 680	
	Ohne Seitenschneider	mm 650	
Motor	Modell	V2607-DI	
	Typ	Wassergekühlter Dieselmotor	
	Ausgangsleistung (ISO 9249 NET)	kW bei U/min.	33,8/2200
		PS bei U/min.	46,0/2200
	Anzahl der Zylinder	4	
	Bohrung × Hub	mm	88 × 110
Hubraum	ccm ³	2615	
Gesamtlänge	mm	5520	
Gesamthöhe	mm	2550	
Drehgeschwindigkeit	U/min	9,3	
Gummikettenbreite	mm	400	
Achsabstand	mm	1990	
Planierschild-Abmessungen (Breite × Höhe)	mm	1960 × 410	
Hydraulik-pumpen	P1, P2	Axialkolbenverstellpumpe	
	Fördermenge	ℓ /min	56,1 + 56,1
	Hydr. Druck	MPa (kgf/cm ²)	27,4 (280)
	P3	Zahnradpumpe	
	Fördermenge	ℓ /min	37,0
	Hydr. Druck	MPa (kgf/cm ²)	19,1 (195)
Max. Reißkraft am Löffelstiel	daN (kgf)	2450 (2500)	
Max. Außbrechkraft am Löffelzahn	daN (kgf)	4230 (4315)	
Ausleger Schwenkwinkel (Links/Rechts)	Grad°	70/55	
Zusätzlicher Steuerkreis (SP1)	Max. Hydraulikölmenge	ℓ /min	75
	Max. Hydraulikdruck	MPa (kgf/cm ²)	20,6 (210)
Zusätzlicher Steuerkreis (SP2)	Max. Hydraulikölmenge	ℓ /min	37
	Max. Hydraulikdruck	MPa (kgf/cm ²)	19,1 (195)
Hydrauliktankkapazität	Tank / System	ℓ	45/79
Kraftstofftankkapazität	ℓ	75	
Max. Fahrgeschwindigkeit	1. Gang	km/h	2,8
	2. Gang	km/h	4,9
Bodendruck	kPa (kgf/cm ²)	31,3 (0,32)	
Bodenfreiheit	mm	310	

ABMESSUNGEN



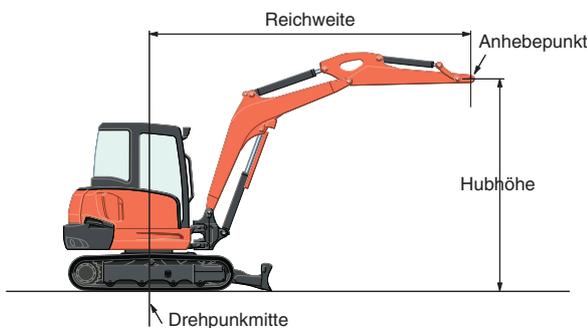
1820 mm langer Löffelstiel
Einheit:mm

HUBLASTTABELLE

Kabine mit Gummiketten

daN (ton)

Hubhöhe	Anhebepunkt - Radius (Min)		Anhebepunkt - Radius (1m)			Anhebepunkt - Radius (2m)			Anhebepunkt - Radius (3m)			Anhebepunkt - Radius (4m)			Anhebepunkt - Radius (Max)				
	Über Schild		Über Schild		Über die Seite 360°		Über Schild		Über die Seite 360°		Über Schild		Über die Seite 360°		Über Schild		Über die Seite 360°		
	Schild abgesenkt	Schild angehoben	Schild abgesenkt	Schild angehoben	Schild abgesenkt	Schild angehoben	Schild abgesenkt	Schild angehoben	Schild abgesenkt	Schild angehoben	Schild abgesenkt	Schild angehoben	Schild abgesenkt	Schild angehoben	Schild abgesenkt	Schild angehoben	Schild abgesenkt	Schild angehoben	
3m																			
2m									1540 (1,57)	1540 (1,57)	1360 (1,39)	1200 (1,23)	1040 (1,06)	870 (0,89)	870 (0,89)	660 (0,67)	550 (0,56)		
1m									2070 (2,12)	1540 (1,57)	1250 (1,28)	1410 (1,44)	990 (1,01)	830 (0,84)	930 (0,95)	630 (0,64)	530 (0,54)		
0m								1540 (1,57)	1540 (1,57)	1540 (1,57)	2300 (2,35)	1470 (1,50)	1190 (1,21)	1530 (1,57)	960 (0,98)	790 (0,81)	1050 (1,07)	650 (0,66)	540 (0,56)
-1m	1690 (1,72)	1690 (1,72)	1690 (1,72)	2040 (2,09)	2040 (2,09)	2040 (2,09)	2770 (2,83)	2770 (2,83)	2280 (2,33)	2190 (2,24)	1450 (1,48)	1170 (1,20)	1490 (1,52)	940 (0,96)	780 (0,80)				
-2m	2040 (2,08)	2040 (2,08)	2040 (2,08)	3200 (3,26)	3200 (3,26)	3200 (3,26)	2790 (2,84)	2790 (2,84)	2330 (2,38)	1750 (1,79)	1470 (1,50)	1190 (1,21)	1120 (1,14)	960 (0,98)	790 (0,81)				
-3m																			



Bitte beachten:

- * Die Tragfähigkeit der Maschine wurde nach ISO 10567 ermittelt, d. h. 75% der statischen Kippbelastung bzw. 87% der hydraulischen Tragfähigkeit der Maschine werden nicht überschritten.
- * Die Hublasten wurden inkl. der Standardschaufel, Haken und Seilschlingen bzw. anderen Hilfsmitteln ermittelt.
- * Serienmäßig sind die Maschinen nach der Maschinenrichtlinie der EN474-1 und EN474-5 mit den entsprechenden Sicherheitsventilen und der akustischen Überlast - Warneinrichtung für den Auslegerzylinder Kolbenbodenseitig ausgestattet.

- * Die technischen Daten über den Arbeitsbereich der Maschine wurden mit dem Kubota Standard - Tieflöffel ermittelt, ohne Schnellwechseleinrichtung.
- * Technische Daten können jederzeit und ohne vorherige Benachrichtigung zum Zweck der Produktverbesserung verändert werden.

★ Technische Daten und Informationen können jederzeit und ohne vorherige Benachrichtigung zum Zweck der Produktverbesserung verändert werden. Bitte beachten Sie beim Arbeiten mit entsprechenden Baumaschinen die gültigen Arbeitsschutz- und Sicherheitstechnischen - Bestimmungen in dem jeweiligen Einsatzgebiet.

KUBOTA Baumaschinen GmbH

Steinhauser Straße 100
D-66482 Zweibrücken Germany
Telefon : (49) 0 63 32 - 487 - 312
F a x : (49) 0 63 32 - 487 - 101
<http://www.kubota-global.net>